

INTRODUCCIÓN //

En la operación de calderas, la producción de vapor genera un aumento en la concentración de sales en el agua, formando corrosión y/o incrustaciones y una generación de espuma en gran proporción. La corrosión lleva a fallas en las tuberías de la caldera, lo que implica tiempos de parada y reparaciones muy costosas. Las incrustaciones en superficies sometidas a transferencia de calor, disminuyen la eficiencia térmica generando a su vez corrosión por debajo de las incrustaciones depositadas en las paredes de la caldera.

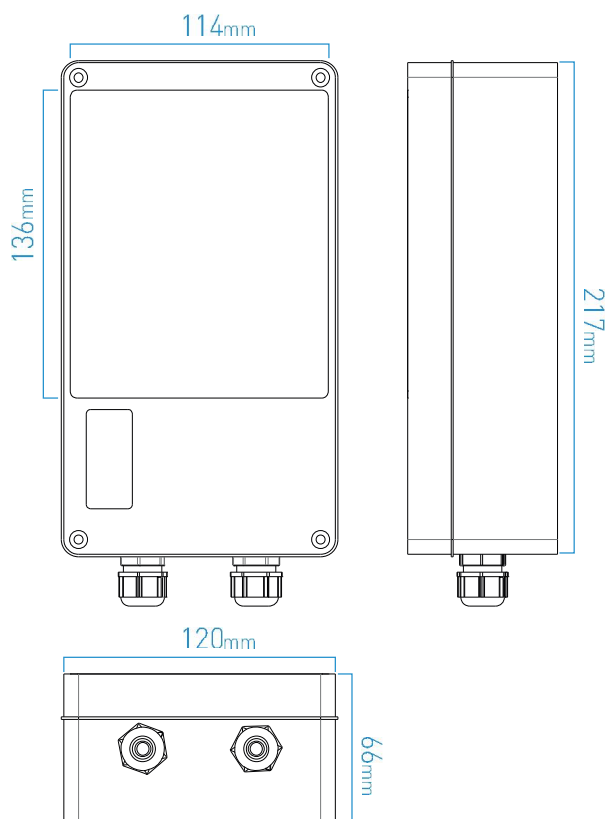
Así, las paradas técnicas y la limpieza de la caldera se convierten en una necesidad. El uso de purgas de superficie y de fondo permite espaciar estas paradas técnicas, disminuyendo la frecuencia y profundidad de las limpiezas, aumentando de esta manera la vida útil de la caldera.

Las calderas de vapor incorporan una salida en el punto más bajo, a fin de eliminar periódicamente los sólidos precipitados (purga de fondo).

El controlador TS3100 realiza descargas breves y súbitas que permiten la eliminación eficiente de los sólidos depositados en el fondo de la caldera.



PLANOS //



BENEFICIOS //

- >Se requiere menos agua, combustible y productos químicos.
- >Reducción de arrastres - menor mantenimiento y costos de reparación.
- >Control automático - menor manutención y supervisión.
- >Vapor limpio y seco - mejora en la eficiencia de la planta.
- >Mejor control TDS y recuperación de calor - mejor eficiencia general.

DESCRIPCIÓN //

- >Ciclos ilimitados de temporización de purgas por día.
- >Reloj y calendario de tiempo real.
- >Tiempos de apertura y cierre de válvula configurables.
- >Puerto de comunicaciones USB.
- >Puerto de comunicaciones Rs232.
- >Doble salida independiente para excitación de contactores // actuador eléctrico.
- >Salida para inyector de productos químicos.

CONTROLADOR DE PURGA DE FONDO TS3100 //

